



Presentazione del

# Master in Diritto di Famiglia

Lectio Magistralis

# LE NUOVE FAMIGLIE

**Lunedì, 21 novembre 2016 - ore 17.30**

Viale Pola 12, Roma

**Sala delle Colonne**

**SALVATORE PATTI**

Ordinario di "Diritto Privato" nella Sapienza Università di Roma

La S.V. è invitata a partecipare.

Ai soli fini organizzativi è gradita l'iscrizione compilando [il form](#) sul Web.